

ZAPYTANIE OFERTOWE

1. Nazwa, adres i dane teleadresowe Beneficjenta

Przedsiębiorstwo - Produkcyjno – Usługowo - Handlowe Dariusz Malec
ul. Królowej Jadwigi 13e
78-200 Białogard
NIP: 669-000-73-06
Tel. 94-312-24-76/77, kom. 792-184-948, mail: malec.biuro@o2.pl

2. Opis przedmiotu zamówienia* -

Kod: 42000000-6 (Opis: Maszyny przemysłowe)
Kod: 48000000-8 (Opis: Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)

Przedmiotem zamówienia jest zakup oraz dostawa linii technologicznej do produkcji okien drewnianych oraz oprogramowania. Zamówienie podzielone jest na 2 zadania:

1. Zakup innowacyjnej linii technologicznej do produkcji okien drewnianych, w tym:

1) Strugarka czterostronna (1 szt.) – maszyna poddająca wstępnej obróbce materiał do produkcji okien (klejonkę drewnianą). Obróbka polega na struganiu kantówki okiennej z każdej strony w celu wyrównania nierówności i niedokładności drewna.

Parametry techniczne maszyny:

- Zakres pracy przy narzędziu o średnicy 125 mm
- Szerokość robocza 15 – 250 mm
- Wysokość robocza 10 – 150 mm
- Posuw: prędkość posuwu 6 – 24 m/min
- Moc silnika 4 - 8 kW
- Wał kardana

- 1. wrzeciono : dolne
 - Średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia

- 2. wrzeciono : prawe
 - średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia
 - 4-krotny skok CNC
 - płynna regulacja prędkości obrotowej

- 3. wrzeciono : lewe
 - średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia
 - 4-krotny skok CNC
 - płynna regulacja prędkości obrotowej

- 4. wrzeciono : górne
 - średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia
 - 4-krotny skok CNC
 - płynna regulacja prędkości obrotowej

- 5. wrzeciono : górne
 - średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia
 - 4-krotny skok CNC
 - płynna regulacja prędkości obrotowej

- 6. wrzeciono : dolne
 - średnica wrzeciona 40mm
 - prędkość obrotowa 6 000 – 8 000 obr./min.
 - moc silnika 4 – 8 kW
 - System szybkiego mocowania narzędzia
 - 4-krotny skok CNC
 - płynna regulacja prędkości obrotowej

- Stół załadowniczy : 2500 – 3000 mm
- Automatyczne sterowanie głowicami: lewa i górna

2) 5-osiowe centrum obróbcze CNC (1 szt.) - sterowane numerycznie o konstrukcji portalowej i nieruchomym stole roboczym manualno-automatycznym. Urządzenie musi być przystosowane do obróbki drewna litego, płyty MDF, sklejki. Konstrukcja w formie łoża i ruchomego portalu. Obróbka mechaniczna wykonywana w całości na frezarkach CNC w jednym zamocowaniu, gwarantująca idealną płaszczyznę obróbki, prostokątność, wysoki stopień dokładnej tolerancji. Ruchomy portal przesuwany w osi X i przejazdy jednostek roboczych w osi Y za pośrednictwem przekładni zębatych. Sterowanie numeryczne ze zintegrowanym komputerem osobistym.

Parametry maszyny:

- Zakres pracy (mm.):
 - po osi X : 5000 x 7000
 - po osi Y : 1500 x 2000
 - po osi Z : 30 x 150
- Moc silnika głównego: 10-15KW
- Zakres obrotów wrzeciona: 1.000 – 25.000 obr/min.
- Obroty wrzeciona: lewe/prawe
- Uchwyty narzędziowe HSK F63
- System chłodzenia wrzeciona cieczą

- Pojemność magazynka na narzędzia: 24-36 pozycji
- Pozycjonowanie stołu: manualne lub automatyczne
- System mocowania elementów do obróbki: pneumatyczne zaciski i ssawki
- Zabezpieczające bumpery/poduszki bezpieczeństwa (awaryjne zatrzymanie pracy)
- Laser (do bazowania elementów na stole roboczym)

3) Zestaw narzędzi do centrum CNC (1 kpl.) – zestaw głowic frezujących do okien drewnianych oraz drewniano- aluminiowych.

2. Zakup oprogramowania typu CAD/CAM, w tym:

1) Oprogramowanie typu CAD/CAM (1 szt.) - program służący do projektowania poszczególnych elementów (do zainstalowania na komputerze osobistym, wraz z możliwością automatycznego przesyłu danych do sterownika centrum obróbczego CNC).

3. Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełnienia (stawianie warunków udziału nie jest obowiązkowe)

Kryteria oceny.

4. Informację o kryteriach oceny oraz wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny oferty.

- 1/ Cena: 50 %;
- 2/ Użyta technologia produkcji i materiały 20 %;
- 3/ Okres gwarancji 15 %;
- 4/ Termin realizacji 10 %;
- 5/ Referencje i certyfikaty: 5 %.

5. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium oceny oferty.

a/ Punktacja dla kryterium nr 1:

*Cena najniższej z ofert / Cena badanej oferty * 100 * 0,5 = ilość punktów dla kryterium ceny*

b/ Punktacja dla kryterium nr 2:

Jeżeli oferent wykaże opinię na temat nowoczesności i innowacyjności użytej technologii produkcji lub materiałów ilość przyznanych punktów wynosi 20, jeżeli nie posiada - ilość przyznanych punktów wynosi 0.

c/ Punktacja dla kryterium nr 3:

Jeżeli oferent udzieli gwarancji powyżej 36 miesięcy od daty zakupu ilość przyznanych punktów wynosi 15; jeżeli udzieli gwarancji w okresie – 30 miesięcy, ilość przyznanych punktów wynosi 10; jeżeli udzieli gwarancji w okresie 24 miesięcy ilość przyznanych punktów wynosi 5; jeżeli udzieli gwarancji w okresie poniżej 24 miesięcy ilość przyznanych punktów wynosi 0.

d/ Punktacja dla kryterium nr 4:

Jeżeli oferent dostarczy przedmiot zamówienia w terminie do 3 miesięcy od dnia otrzymania zamówienia ilość przyznanych punktów wynosi 10.

e/ Punktacja dla kryterium nr 5:

Jeżeli oferent dostarczy aktualne certyfikaty i referencje dotyczące oferowanej technologii ilość przyznanych punktów wynosi 5.

6 . Termin składania ofert.

Oferty w formie pisemnej drukowanej lub elektronicznej (skan podpisanego dokumentu) prosimy przesyłać w terminie do dnia: 20.09.2017r.

7. Termin realizacji umowy.
do 31.12.2017 r.

8. Informacje na temat zakresu wykluczenia (w odniesieniu do podmiotów powiązanych).

Oferenci nie mogą posiadać związków kapitałowych i osobowych z Zamawiającym.

9. Określenie warunków istotnych zmian umowy zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia, o ile przewiduje się możliwość zmiany takiej umowy.

Nie dotyczy.

10. Informacje o możliwości składania ofert częściowych (jeśli dotyczy).

Oferent może przystąpić do wszystkich lub tylko wybranych części zamówienia.

11. Wykaz dokumentów oraz oświadczeń niezbędnych do złożenia wraz z ofertą (jeśli dotyczy)

Nie dotyczy.

12. Informacje o planowanych zamówieniach uzupełniających (jeśli dotyczy).

Nie dotyczy.

Termin związania ofertą upływa po **30** dniach licząc od dnia upływu terminu składania ofert.

Ofertę należy złożyć w formie pisemnej na adres:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno – Usługowo - Handlowe Dariusz Malec

Ul. Królowej Jadwigi 13e

78-200 Białogard

nie później niż do dnia **20.09.2017 r.** godz. 15.00.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu **21.09.2017 r.** o godz. 9.00 w siedzibie Beneficjenta.

** W przypadku zamówień o wartości przekraczającej 50 000 zł netto wymagane jest wskazanie w opisie przedmiotu zamówienia nazw i kodów określonych we Wspólnym Słowniku Zamówień.*